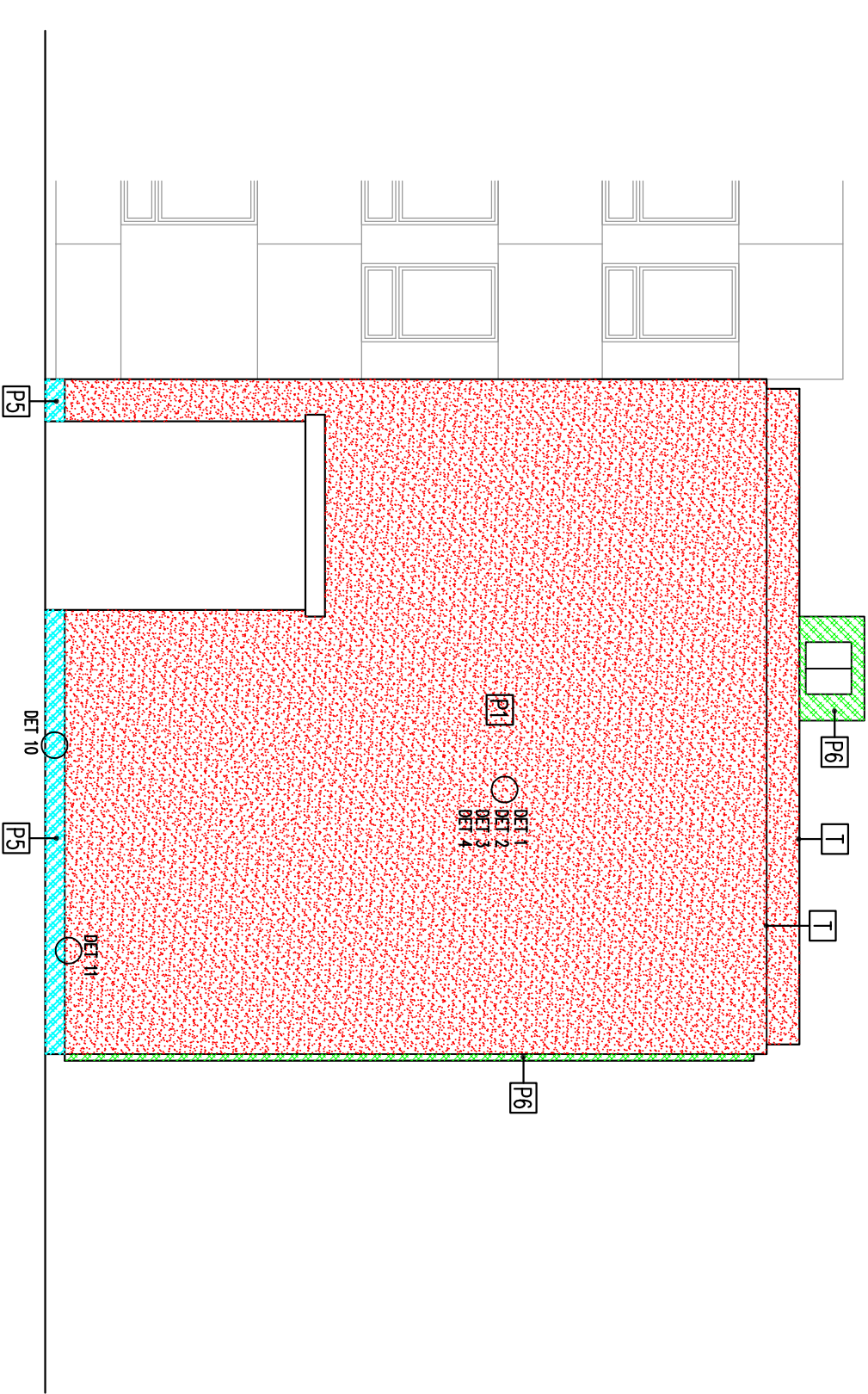


Pohled severozápadní



Šířka okrajového pásma = 1/8 štitové stěny (min. 1,0 m, max. 2,0 m)
V okrajovém pásmu kotvit tepelné izolační desky 8 ks/m², v běžné ploše 6 ks/m²,
v rozích desek 4 ks
v ploše desky : v okrajovém pásmu 2 ks hmoždinek
v běžné ploše 1 ks hmoždinek

<div><div>SI</div><div>Skloba zateplovacího systému s pěnovým fasádním šedým polystyrenem (EPS)</div></div>	<div>Lepicí tmel, tl. 5–15 mm</div> <div>Tepelná izolace fasádní šedý polystyren EPS, fasádní desky, tl. dle skloby 160 mm</div> <div>Připevnění: lepením a kotvením hmoždinkami dle detailů 1, 2, 3, 4, 5</div> <div>Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zhlazení tl. 1 mm</div> <div>Podkladní nářer v příslušné baremosti</div> <div>Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm</div>
<div><div>S2</div><div>Skloba zateplovacího systému s extrudovaným polystyrenem (XPS)</div></div>	<div>Lepicí tmel, tl. 5–15 mm</div> <div>Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, fasádní desky, tl. dle skloby 20–40 mm a 50 mm</div> <div>Připevnění: lepením dle detailů 10, 11</div> <div>Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zhlazení tl. 1 mm</div> <div>Podkladní nářer v příslušné baremosti</div> <div>Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm</div>

P1 Štitová stěna, parapetní dílice

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí



Technologie: SI–160
Tep. iz.: EPS tl. 160 mm
Kotvení: Kotvení tařířová hmoždinka s ocel. tlnem 8/220, dl. 220 mm
6/8 ks/m² + předepsané částečné lepení
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zhlazení tl. 1 mm
Podkladní nářer v příslušné baremosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm

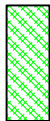
P5 Sokl

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí



Technologie: S2–50 mm
Tep. iz.: XPS tl. 50 mm
Připevnění: lepením
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zhlazení tl. 1 mm
Podkladní nářer v příslušné baremosti
Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

P6 Pilastry ve schodištích
dělící horizontální kce mezi okny
bez zateplení



Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí

Technologie:
Bez tepelné izolace
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zhlazení tl. 1 mm
Podkladní nářer v příslušné baremosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm

T Oplechování
(parapety, atika)



Původní části odstranit
Budou nahrazeny poplastovaným plechem

DET 6 Ostění oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Technologie: SI–20–hm.
Tep. iz.: PPS tl. 20 mm
Kotvení: bodové lepení
Povrch. úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

DET 7 Nadpraží oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Pinoplošně omýt tlakovou vodou
Technologie: SI–20–hm.
Tep. iz.: XPS tl. 20–40 mm
Kotvení: bodové lepení
Povrch. úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

DET 8 Parapet oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Vyrovnat a vyspádovat podklad
Technologie: SI–0–om.
Bez tep.iz.

Projektant:	Vypracoval:	<div><div>PROJEKČNÍ KANCELAR</div><div>ING. KAREL VRBICKÝ</div><div>Masarykovo nám. 24 534 01 Holice v č. tel. 466923008</div></div>	
Ing. Karel Vrbický	Lenka Benešová		
Akce:	Realizace úspor energie – Střední průmyslová škola chemická Pardubice – Polobiny		
Výkres:	Pohled severozápadní rozsah provádění systémů, detaily a návaznosti Objekt č.2 – Učebny PD prováděcí	Zakázka:	
Investor: Pardubický kraj Komenského nám. 125, 532 11 Pardubice		Měřítko: 1 : 100	
		Datum: 03/2013	Č.výkresu: 2.D.5.3